1

2

3

Durómetro manejable Shore con indicador de arrastre

Características

- Aplicación más habitual: medición de la profundidad de penetración (Shore)
- Especialmente recomendado para mediciones internas comparativas. Las calibraciones conforme a una norma, por ejemplo, según DIN 7619-1, a menudo no resultan posibles debido a los estrechos márgenes de tolerancia de la norma
- **Shore A** goma, elastómero, neopreno, silicona, vinilo, plásticos blandos, fieltro, cuero y materiales similares
- **Shore D** plásticos, resina artificial, Resopal, epóxido, plexiglás etc.
- **Shore A0** goma, espuma, esponjas etc.
- **Modo máx.:** Capta el valor máximo mediante un indicador de arrastre
- Montaje sobre los puestos de pruebas SAUTER TI-AC (para Shore A y A0), TI-D. (para Shore D)
- 1 Suministro en una caja plástica
- Las puntas de medición no son intercambiables

Datos técnicos

- Precisión: 3 % del [Max]
- Dimensiones A×P×A 60×25×115 mm
- Peso neto aprox. 0,16 kg
- Tornillo para atornillar a TI: Rosca fina M7
- Espesor de material de la muestra de un mín. de 4 mm

Accesorios

Placas de comparación Shore para la verificación y calibración de los aparatos de prueba de dureza Shore. Una comparación periódica aumenta considerablemente la precisión de la medición.

- 2 **7 placas de comparación de dureza** para Shore A, tolerancia hasta ± 2 H, SAUTER AHBA-01
- 3 **3 placas de comparación de dureza** para Shore D, tolerancia hasta ± 2 HD, SAUTER AHBD-01
- **Certificado de calibración de fábrica de las placas de comparación,** SAUTER 961-170
- **Banco de pruebas** para HBA y HB0, SAUTER TI-AC
- **Banco de pruebas** para HBD, SAUTER TI-D.

ESTÁNDAR

PEAK 1 DAY

Modelo **SAUTER**	Tipo de dureza	Campo de medición [Max] HS	Lectura [d] HS	
HBA 100-0.	Shore A	100 HA	1,0 HA	
HB0 100-0.	Shore A0	100 HA0	1,0 HA0	
HBD 100-0.	Shore D	100 HD	1,0 HD	

SAUTER GmbH · c/o KERN & SOHN GmbH · Ziegelei 1 · 72336 Balingen · Alemania · Tel. + 49-[0]7433-9933-0 · Fax + 49-[0]7433-9933-149 · **www.sauter.eu**

SAUTER Pictograma:

Programa de ajuste (CAL):
Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa.

Bloque de calibración:
estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición.

Función Peak-Hold:
registro del valor máximo dentro de un proceso de medición.

Modo escaneo:
registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición.

Push y Pull:
el instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión.

Medición de longitud:
Registra las dimensiones geométricas de un objeto a verificar o la longitud de movimiento de un proceso de verificación.

Función enfoque:
aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado.

Memoria interna:
para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato.

Interfaz de datos RS-232:
Para conectar la balanza a una impresora, ordenador o red.

Interfaz de datos USB:
Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico.

Interfaz de datos infrarrojo:
Para conectar la balanza a una impresora, ordenador u otro periférico.

Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales):
para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.

Interfaz analógica:
para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos.

Estadística: el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.

Software para el ordenador:
para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador.

Impresora:
puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición.

Protocolización GLP/ISO:
de valores de medición con fecha, hora y número de serie.
Únicamente con impresoras SAUTER

Unidad de medida:
conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de balanza.

Medir con rango de tolerancia (función de valor límite):
El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente.

ZERO:
poner el display a “0”.

Alimentación por acumulador:
Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato.

Alimentación por acumulador:
Juego de acumulador recargable.

Adaptador de corriente:
230 V/50 Hz. De serie estándar en EU. Por pedido especial también estándar para otros países.

Cable de alimentación:
Integrato, 230 V/50 Hz in EU. 230 V/50 Hz estándar en EU. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición.

Accionamiento motorizado:
El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico.

Accionamiento motorizado:
El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper).

Fast-Move:
puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca.

Calibración DAkkS de balanzas (DKD):
En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles.

Calibración de fábrica:
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la calibración de fábrica.

Envío de paquetes:
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.

Envío de paletas:
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.

Nuestros asesores personales SAUTER: